


**Temperatura ripristinata velocemente per una protezione completa degli alimenti**

Il frigorifero 500 ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigorifero dopo l'apertura della porta, grazie a sensori elettronici precisi. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura e spreco di cibo, per una protezione completa degli alimenti.

**Product Benefits & Features**
**ColdSense protegge gli alimenti ripristinando velocemente la temperatura**

La Tecnologia ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigorifero dopo l'apertura della porta, grazie a sensori elettronici precisi. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura e spreco di cibo, per una protezione completa degli alimenti.


**Con la Tecnologia LowFrost, non dovrai più sbrinare il frigorifero così spesso**

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del frigorifero in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.


**Garanzia di dieci anni sul compressore inverter**

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di 10 anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi al compressore inverter garantendoti la riparazione totalmente gratuita dello stesso (manodopera, trasporto, rifonimento)


**Conservazione ideale degli alimenti con controllo elettronico interno**

Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi alimenti con il controllo elettronico interno. I comodi indicatori LED ti mostrano la temperatura e le impostazioni così non dovrai più tirare a indovinare.


**Cassetto con controllo dell'umidità, per verdure sempre fresche**

Goditi deliziose verdure con il nostro cassetto di controllo dell'umidità. Gestendo l'umidità nell'aria, crea l'ambiente migliore per conservare il cibo. La chiusura delle prese d'aria crea lo spazio ideale per la conservazione di frutta e verdura freschi.



- Classe di efficienza energetica E
- Capacità totale 271 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- reversibili
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido
- Luce a LED

**Product Specification**

Codice EAN	7332543973743	Controporta	1 contenitore burro, 1 mensola per bottiglie, No, 2 mensole trasparenti, -, -, None
Ventilazione	-	Cerniere	reversibili
Tecnologia prodotto	Low Frost	Installazione	Installazione a traino
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	219	Vano congelatore	3 cassetti; 2 ripiani, -, in vetro; Nessuno;-
Volume scomparto frigorifero E20	198	Dimensioni HxLxP (mm)	1772x546x549
Volume scomparto congelatore E20	73	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1840x590x600
Silenziosità E20	34	Peso Lordo/Netto (Kg)	58/56
Classe di silenziosità E20	B		
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale		
Illuminazione	1 Led Integrated To Controls		
Funzione di raffreddamento rapido	-		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Lampadina gialla		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì		
Altre specifiche	Controllo di umidità, Indicatore di temperatura IT4		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	5 ripiani in vetro		
Ripiano Frigorifero Speciale	-		
Cassetti verdura	2 cassetti verdura		
Vano frigorifero: secondo cassetto	No		

PSGBRF210DE0000A

