



### Frigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

#### Product Benefits & Features



#### Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli



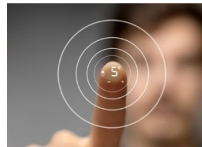
#### Salumi e formaggi sono al sicuro grazie al cassetto Extra Chill

Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.



#### Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di 10 anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi al compressore inverter garantendoti la riparazione totalmente gratuita dello stesso (manodopera, trasporto, rifonimento)



#### Facile controllo grazie al comando elettronico touch

Il comando elettronico touch offre un accesso facile alle impostazioni e alle funzioni del frigorifero per permetterti di gestire la temperatura in base alle tue esigenze. Massimo controllo a portata di mano.

- Classe di efficienza energetica E
- Capacità totale 366 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- reversibili
- Funzione ShoppingMode: raffreddamento rapido
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido
- Luce a LED

**Product Specification**

Codice EAN	7333394033464		- , 1 mensola per bottiglie, -, No, 1 mensola trasparente, -, -, -, 2, Full Width, Trasparente, With Trim, 2 For 8 Eggs
Ventilazione	Multiflow	Controporta	
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Cerniere	reversibili
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	250	Installazione	-
Volume scomparto frigorifero E20	266	Vano congelatore	2 piena profondità + uno 1/2; ; Nessuno;-
Volume scomparto congelatore E20	101	Dimensioni HxLxP (mm)	2010x595x650
Silenziosità E20	38	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	2066x664x728
Classe di silenziosità E20	C	Peso Lordo/Netto (Kg)	73/68
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale		
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore		
Funzione di raffreddamento rapido	ShoppingMode		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Display		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, solo frigorifero		
Altre specifiche	Controllo di umidità		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	4 ripiani in vetro		
Ripiano Frigorifero Speciale	-		
Cassetti verdura	1 cassetto verdura		
Vano frigorifero: secondo cassetto	ExtraChill		

