



Frigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

Frigocongelatore Electrolux con tecnologia Twintech® Total No Frost

Product Benefits & Features



TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60%

Con TwinTech® Total No Frost non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Non usando l'aria secca del congelatore, si preserva l'umidità ideale e si previene



Temperatura sempre stabile con FreeStore

FreeStore consente di mantenere l'ambiente interno del frigocongelatore a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura all'interno del frigocongelatore non aumenta.



Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di 10 anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi al compressore inverter garantendoti la riparazione totalmente gratuita dello stesso (manodopera, trasporto, rifonimento)



Conservazione ideale degli alimenti con controllo elettronico interno

Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi alimenti con il controllo elettronico interno. I comodi indicatori LED ti mostrano la temperatura e le impostazioni così non dovrai più tirare a indovinare.



Cassetto con controllo dell'umidità, per verdure sempre fresche

Goditi deliziose verdure con il nostro cassetto di controllo dell'umidità. Gestendo l'umidità nell'aria, crea l'ambiente migliore per conservare il cibo. La chiusura delle prese d'aria crea lo spazio ideale per la conservazione di frutta e verdura freschi.

- Classe di efficienza energetica E
- Capacità totale 254 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- reversibili
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido

Product Specification

Codice EAN	7332543769612	Controporta	1 contenitore burro, -, -, 1 mensola per bottiglie, Mezzo ripiano amovibile, 2 mensole trasparenti, -, -, , None
Ventilazione	FreeStore®	Cerniere	reversibili
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Installazione	Installazione a traino
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	214	Vano congelatore	3 cassette; 2 ripiani, -, in vetro; Nessuno;-
Volume scomparto frigorifero E20	193	Dimensioni HxLxP (mm)	1772x540x549
Volume scomparto congelatore E20	61	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1840x590x600
Silenziosità E20	36	Peso Lordo/Netto (Kg)	60/58
Classe di silenziosità E20	C		
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale		
Illuminazione	-		
Funzione di raffreddamento rapido	-		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Lampadina gialla		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì		
Altre specifiche	Controllo di umidità, Indicatore di temperatura IT4		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	5 ripiani in vetro		
Ripiano Frigorifero Speciale	-		
Cassetti verdura	2 cassettei verdura		
Vano frigorifero: secondo cassetto	No		

